



西宁特殊钢铁股份有限公司产品质量证明书
 XINILG SPECIALSTEEL CO.,LTD CERTIFICATE OF QUALITY
 通过ISO9001:2000质量体系认证

合同号 Contract No.		21XM 00001-015			订货单位 Purchaser		厦门宝瑞德机械设备有限公司				产品名称 Name		中空六角钢 Hollow Hexagona Steel		生产号 Production No.	3-5643157															
钢号 Steel Grade	炉号 Heat No.		技术条件 Specification		规格 (mm) Size	长度 (mm)	捆数 Number of Bundles				支数 Number of Bars	重量 Weight/TONS	交货状态 Condition of Delivery		热处理炉次 Heat Treatment No.	用途 Usage															
40SiMnCrNiMo	Y125001405		Q/XGSZ387-2010		Hex22	6000mm	500				10000	181	高温回火		2136-21	热加工															
化 学 成 分 Chemical Composition (Wt%)																															
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	W	V	Ti	B	Nb																		
0.40	1.52	1.04	0.012	0.003	0.76	0.455	0.04	0.234																							
Al	Co	Ca	Se	O	N	H	Sn	Sb	As	Pb	Bi	Te																			
0.014																															
低倍组织 (级) Macrostructure (Grade)					非金属夹杂物 (级) Non-Metallic Inclusions (Grade)								碳化物 (级) Carbide (Grade)				球化 (级) Spheri-dization (Grade)	晶粒度 (级) Ggrain Size (Grade)	显微组织 (级) Mirco-structure (Grade)	显微空隙 Mirco-porosity	脱碳层 Decar-burized Layer										
一般疏松 Ordinary Porosity	中心疏松 Center Porosity	方框偏析 Square Segregation	一般点偏 Spot Segregation	边缘点偏 Edge Segregation	A		B		C		D		DS	带状 Bands	液析 Liquid Segregation	网状 Net-work	不均匀性 Inhomo-geneity														
					粗 H	细 T	粗 H	细 T	粗 H	细 T	粗 H	细 T		1.0									0.05								
0.5		0.5			0	0	0.5	0	0	0	0.5	0.5		1.0									0.05								
0.5		0.5			0	0.5	0	0	0	0	0.5	0.5																			
试样热处理温度 (°C) Heat Treatment Temperature			力学性能 Mechanical Properties						末端淬透性 End-Quench Test HRC				淬透性 Harden-ability HRC	交货硬度	热顶锻 Heat Harding	压扁 Compress	扩口 Bulging	弯曲 Bending	断口 Fracture	发纹检验 Stringer Examination											
正火 Norm-alized	淬火 Quen-ched	回火 Temp-ered	屈服点 Yield Point Rel N/mm ²	抗拉强度 Ult-Tensile Streght Rm N/mm ²	伸长率 Elong-ation A (%)	面缩率 Reductio-n of Area Z (%)	冲击功 Impact A ku (J)	硬度 Hardness HB/HRC	热处理温度 (°C) Heat Treatment Tempreature	距离 Dis-tance	硬度 Hard-ness HRC																				
	870	180	1190	1250	12.5	51	66	38.5																							
	油	空	1160	1240	12.5	51	66	41.0																							
尺寸精度 (级) Size Precision (Grade)		无损检测 Nondestructive Testing		备注 Notes	母组母管, 扒皮交货, 执行GB/T4162-2008标准B级探伤。两端不允许有马蹄头, 要求每捆包装捆扎5道, 扎捆牢固, 因捆扎造成的“大辫子”必须剪掉, 表面不允许残留探伤油污, 应清理干净出厂, 端头倒角, 直径尽量负公差交货。								生产许可证 Production Approval																		
		合格											流水号 Serial No.				521367														
													2 265994-5																		