



西宁特殊钢铁股份有限公司产品质量证明书
XINILG SPECIALSTEEL CO.,LTD CERTIFACATE OF QUALITY

通过ISO9001:2000质量体系认证

QR08012

合同号 Contract No.		20YC 00003-011			订货单位Purchaser		厦门宝瑞德机械设备有限公司				产品名称 Name		合金钢 Alloy Steel			生产号 Production No.		3-4343005																					
钢号 Steel Grade		炉号 Heat No.		技术条件 Specification		规格 (mm) Size		长度 (m)		捆数 Number of Bundles			支数 Number of Bars		重量 Weight/TONS		交货状态 Condition of Delivery		热处理炉次 Heat Treatment No.		用途 Usage																		
45CrNiMoVA		母Y11400301		Q/XGSZ387-2010		80		3.8-7.5		10			600		12.537		轧退火		3-211		热加工																		
化 学 成 分 Chemical Composition (Wt%)																																							
C		Si		Mn		P		S		Cr		Ni		Cu		Mo		W		V		Ti		B		Nb													
0.44		0.18		0.68		0.012		0.001		1.06		0.54		0.06		1		0		0.1		0.0036																	
Al		Co		Ca		Se		O		N		H		Sn		Sb		0		Pb		Bi		Te															
0.03								0.0023																															
低倍组织 (级) Macrostructure (Grade)					非金属夹杂物 (级) Non-Metallic Inclusions (Grade)										碳化物 (级) Carbide (Grade)				球化 (级) Spheri-dization (Grade)		晶粒度 (级) Ggrain Size (Grade)		显微组织 (级) Mirco-structure (Grade)		显微空隙 Mirco-porosity		脱碳层 Decar-burized Layer												
一般疏松 Ordinary Porosity		中心疏松 Center Porosity		方框偏析 Square Segregation		一般点偏 Spot Segregation		边缘点偏 Edge Segregation		A		B		C		D		DS		带状 Bands		液析 Liquid Segregation		网状 Net-work		不均匀性 Inhomogeneity													
										粗 H		细 T		粗 H		细 T		粗 H		细 T		粗 H		细 T				2.5						8					
1		1		1		0		0		0		1.5		0		1.0		0		0		0		0				2.5											
1		1		1		0		0		0		1.0		0		1.5		0		0		0		0															
试样热处理温度 (° C) Heat Treatment Temperature				力学性能 Machanical Properties								末端淬透性 End-Quench Test HRC						淬透性 Harden-ability HRC		交货硬度		热顶锻 Heat Harding		压扁 Compress		扩口 Bulging		弯曲 Bending		断口 Fracture		发纹检验 Stringer Examination							
正火 Norm-alized		淬火 Quen-ched		回火 Temp-ered		屈服点 Yield Point Rel N/mm²		抗拉强度 Ult-Tensile Streght Rm N/mm²		伸长率 Elong-ation A (%)		面缩率 Reductio n of Area Z (%)		冲击功 Impact A ku (J)		硬度 Hardness HB/HRC		热处理温度 (° C) Heat Treatment Tempreature				距离 Dis-tance		硬度 Hard-ness HRC				195											
		860		560		1590		1720		12		50		60														195											
		油		空		1550		1660		12		50		64														195											
																												194											
尺寸精度 (级) Size Precision (Grade)		无损检测 Nondestructive Testing				备注 Notes		母组母管，扒皮交货，执行GB/T4162-2008标准B级探伤。两端不允许有马蹄头，要求每捆包装捆扎5道，扎捆牢固，因捆扎造成的“大辫子”必须剪掉，表面不允许残留探伤油污，应清理干净出厂，端头倒角，直径尽量负公差交货。										生产许可证 Production Approval								质量部门盖章 Stamp of Quality Department													
		合格																流水号 Serial No.				411993																	
																		2 265994-5 																					

主管 Chief

判定员 Stamp of Judge:

服务热线 TEL: 0791-5299601

日期 Date: 2020年11月10日